

COMPACT+

DIE MASCHINE FÜR KOMPLEXE
MODERNISIERUNGEN UND INTEGRATIONEN



Die neue Compact

- + Geeignet auch für beschränkte Umgebungen
- + Modernisierung bestehender Anlagen (8 Breiten verfügbar)
- + Einfache und schnelle Installation, modularer Zusammenbau vor Ort möglich
- + Integrationskompatible Benutzeroberfläche für Förderband / Abwurfhaube

Hohe Sortierleistung

- + Neue FLOW-Erkennung: **Verbesserung von Leistungsfähigkeit / Reinheit**
- + **Vollständige Abdeckung des NIR/VIS-Spektrums**
- + Top Speed: **+50% mehr Kapazität**
- + TurboSorter: **Stabilisierung der 2D-Objekte**

Vereinfachte Wartung und Benutzerergonomie

- + **Verstellbare Reflektoren**
- + **Großer Benutzerbildschirm am Schaltschrank**
- + **Empfindlichkeits-Selektoren**

24/7 Kundendienst

- Ein schlüsselfertiges Angebot, einschließlich Verschleißteile
- Individuelle Betreuung vor Ort
- Vernetzte Maschinen: Smart & Share

Geringe Wartungskosten

- Geringe Verschleißteil-Austauschquote
- Geringer Druckluftverbrauch: optimierte Auswurfleisten
- Sparsames Vortex-Kühlsystem

Nachrüstungen

- Kompatibilität aller neuen Sensoren als Upgrades
- Alle Optionen erhältlich: Metall, Dual Vision, Profile Detection, 2 Weg/3 Weg Auswurf usw.

Anwendungen

PET, PE, PP, PS, Folie, Papier, Holz, Haushaltsabfälle, organische Abfälle, EBS usw.

Konfigurationen

Optionen



Turbosorter



Profile Detection



Dual Eject



Top Speed



Metallsensor



Multikanal-Management



Ferngesteuerter Schaltschrank

Breiten (mm)

800-1000-1200-1400- 1600- 2000-2400-2800

Verfügbare Daten

- + Lokale Sortierstatistiken
- + Kommunikationsprotokolle **Modbus, Profinet und OPCUA ready**



Fernwartungszugang



Konnektivität Smart&Share

Einfache, schnelle und sichere Wartung



Auswurfleisten



Standard: 25 mm



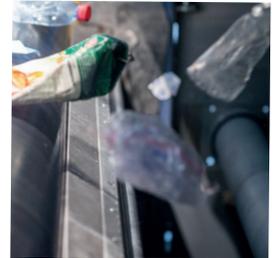
Hohe Auflösung 12,5 mm



Hohe Leistung: 25 mm



Super Power 12,5 mm



Robustheit

- + Betriebstemperatur: **-10°C - +55°C**
- + IP65
- + Touchscreen



Sortierung von schwarzem und inertem Sortiergut
Sichere und kostengünstige Technologie



Bessere Sortierflexibilität
50% mehr Kapazität bei gleicher Leistung



Hohe Qualität & hoher Sortierdurchsatz
Robustheit: keine Verschleißteile,
MTBF > 20.000 h
Sehr geringer Energieverbrauch
Einfache Integration

