



HERSTELLER VON OPTISCHEN  
SORTIERMASCHINEN FÜR DIE  
RECYCLING-INDUSTRIE

[PELENCST.COM](https://www.pelencst.com)

CORPORATE

## DAS WORT DES GESCHÄFTSFÜHRERS

Auf der soliden Grundlage unserer Mitarbeiter und Innovationen haben wir im Laufe der vergangenen Jahre viele industrielle Herausforderungen gemeistert.

Unsere Vision ist einfach und wirkungsvoll: Unseren Anteil zur Kreislaufwirtschaft beizutragen und deren Entwicklung zu fördern. Unsere Aufgabe ist es, dem Markt die bestmöglichen Sortiermaschinen zu bieten. Wir sind stolz, weltweit hochqualitative Leistungen zu erbringen und unser Know-how bereitzustellen.

Dank unseres stabilen Wachstums und stabilen Eigentumsverhältnissen bauen wir unser Unternehmen weiter aus und investieren einen großen Teil unserer Gewinne in die Forschung und Entwicklung sowie in unsere Dienstleistungen. Mehr als ein Drittel unserer Angestellten arbeiten an neuen Lösungen für die kommenden Jahre.

Wir teilen mit unseren Geschäftspartnern unser Engagement für Innovation und die Abfallindustrie, um eine gemeinsame und nachhaltige Zukunft zu bauen.



Jean HENIN  
CEO / Geschäftsführer

## GEMEINSAM WACHSEN



Pellenc ST ist ein mitarbeiterfreundliches Unternehmen, das die Ausbildung und die Selbsterfüllung fördert.

Jedes Jahr organisiert Pellenc ST über 150 Lehrgänge zur Verbesserung der Kompetenzen der Mitarbeiter, aber auch um unseren Kunden ein selbständiges Arbeiten mit unseren Maschinen zu ermöglichen.



## EINE INTERNATIONALE PRÄSENZ



Der Firmensitz von Pellenc ST befindet sich in Pertuis, einer Stadt in der französischen Provence, nur 20 Minuten von Aix-en-Provence und weniger als 50 km vom Marseille Flughafen und dem TGV-Bahnhof.

Pellenc ST hat zwei Tochtergesellschaften: eine in den USA, North Carolina und eine andere in Japan, Tokyo.

Das Unternehmen ist ebenfalls in den folgenden Ländern durch Vertriebsbüros und lokale Vertretungen tätig: Spanien, Portugal, Vereinigtes Königreich, Deutschland, Benelux, Polen, Türkei, Kanada, Mexiko, Brasilien, Süd Korea, Australien, China, Russland...



## EIN MARKTÜBERGREIFENDES ANGEBOT



### ABFALL

Müllsortieranlage • Hausmüll • Gewerbe- und Industrieabfälle  
Bau- und Demolierungsabfälle • Holz...



### KUNSTSTOFFRECYCLING

PET • Folien • PE/PP • Flocken



### METALLRECYCLING

Elektro- und Elektronikgeräte-Abfall • BFR • Aluminium

## EIN KOMPETENTES TEAM STEHT IHNEN ZUR VERFÜGUNG

Mit über 1.600 Maschinen in über 40 Ländern verfügt Pellenc ST über ein Netzwerk lokaler Teams, die sich der Kundenzufriedenheit verschrieben haben.

Unsere Vertriebs- und Kundendienstmitarbeiter unterstützen ihre Partner mit ihrem Fachwissen, um deren Sortieranlagen zu optimieren. Unsere Hotline ist rund um die Uhr an 7 Tagen in der Woche verfügbar, und unsere Kundendiensttechniker reisen um die ganze Welt, um ein optimales Leistungsniveau und Verfügbarkeit sicherzustellen.

## WICHTIGE KENNZAHLEN



160  
Mitarbeiter



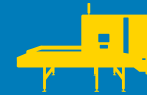
40  
Millionen Euro  
Umsatz



2001  
Gründungsjahr



10%  
des Umsatzes in  
R&E investiert



1600  
installierte Maschinen



7/7  
unsere 24/7-Hotline



15  
gesprochene Sprachen



40  
Länder





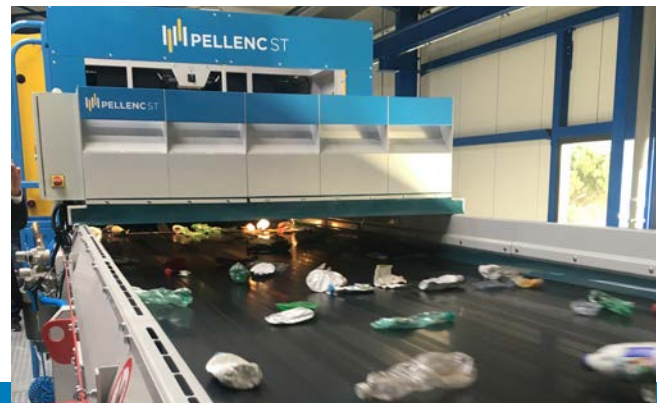
## INNOVATION

### MODERNSTE AUSSTATTUNG

Ein großer Teil der Ressourcen von Pellenc ST ist der Forschung und Entwicklung gewidmet. Zahlreiche Patente wurden im Bereich der Spektrometrie bereits eingetragen. Sie bilden die Grundlagen unserer Technologie.

Infrarotspektrometrie, sichtbare Spektrometrie, Röntgentransmission und induktive Sensortechnik – diese Technologien wurden weltweit bei einer Vielzahl anspruchsvoller Anwendungen verwendet und getestet.

Neue Techniken und Anwendungen können unter konkreten Bedingungen in unserem 1.000m<sup>2</sup> Technikum geprüft werden.



### CLEVERE DIENSTLEISTUNGEN



Dienstleistungsverträge, Schulungen, Ersatzteile und Aufrüstungen sind in unserem Leistungsprogramm enthalten: eine Gesamtlösung die Dienstleistungen und intelligente Arbeitsmittel kombiniert um Sortieranlagen zu optimieren und um Verbesserungen in Bezug auf die Kosten, Produktivität und Verfügbarkeit zu garantieren.

Unser Technikum steht auch für unsere Kunden und Geschäftspartner zur Verfügung. Beide Demonstrationslinien sind mit den neuesten Technologien ausgestattet um die besten Sortieralternativen zu testen, egal ob Multi-Material Sortierung, Kunststoffrecycling oder Metallrecycling

## QUALITÄT ALS UNSER HAUPTANLIEGEN



Auf der Grundlage unserer eigenen Forschung und Entwicklung und einer Herstellung „Made in France“ bietet Pellenc ST Maschinen, die robust und einfach zu betreiben sind. Das Unternehmen entwickelt Methoden und Qualitätssicherungsverfahren. Pellenc ST besitzt bereits die Zertifizierungen für ISO 14004, ISO 18001 und ISO 9001.

Mistral+ Maschinen für die CE- und UL/CSA-Full Package Versionen sind nun vom TÜV Rheinland zertifiziert, dem international führenden Unternehmen für die Zertifizierung von Sicherheit und Qualität der Produkte, Dienstleistungen und Managementsysteme.



## INDEPENDENCE

PRIVATE  
EIGENTUMVERHÄLTNISS  
SORGEN FÜR EINE  
LANGFRISTIGE VISION UND  
EINE BESTÄNDIGE STRATEGIE

Alle Anlagen werden in unserem Werk entwickelt, montiert und geprüft. Dank der eigenen F&E und Fertigung verwaltet Pellenc ST die komplette Wertschöpfungskette und gilt als eines der flexibelsten Unternehmen der Branche.

Pellenc ST hat enge Partnerschaften mit anerkannten Forschungslaboren und internationalen Hoch-Technologie-Zulieferern aufgebaut, und arbeitet eng mit den wichtigsten Anlagenbauern am Markt zusammen.

## KONTAKTE

### FIRMENSITZ

#### PELLENC ST

125, rue François Gernelle - BP 124  
84124 Pertuis Cedex 4  
FRANKREICH

+33 4 90 09 47 90

contact@pellencst.com

### JAPAN

#### PELLENC ST JAPAN KK

Arte Otemachi 10F  
1-5-16 Uchikanda, Chiyoda-ku  
Tokyo 101-0047  
JAPAN

+81 3 3233 2150

contact.japan@pellencst.com

### VEREINIGTE STAATEN

#### PELLENC ST AMERICA INC.

5241 Old Dowd Road  
Suites 14-15  
Charlotte, NC 28208  
USA

+1 803 396 3990

contact.usa@pellencst.com



## INTERNATIONALE REFERENZEN



Petstar, Toluca, Mexiko

Das weltweit größte PET Bottle-to-Bottle-Recyclingunternehmen



A2A, Cavaglià, Italien

Die Anlage verfügt über einer der fortschrittlichsten Prozesse für Kunststoffrecycling in Europa



Toyama Kankyo Seobi, Japan

Integriertes MRF- und Recycling-Center



Suez, Ölbronn, Deutschland

Einer der größten MRF in Deutschland mit 23 optischen Sortiermaschinen



Recology, San Francisco, USA

Sortierung von Papier bei 4,5 m/s



Green Loop, Shizuoka, Japan

Eines der wichtigsten PE/PP-Recyclinganlagen in Japan



Paprec SMDO, Trivalo Oise, Frankreich

Das größte französische Sortierzentrum



Und mehr als 1.600 Maschinen in über 40 Ländern