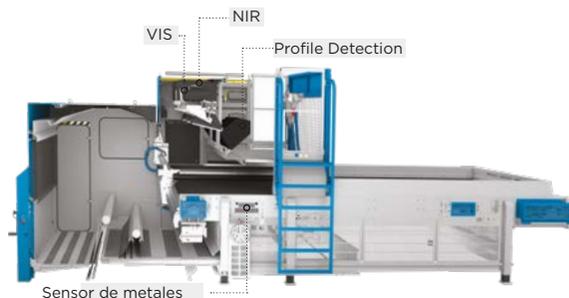


# MISTRAL+

La máquina de separación inteligente y conectada  
la más polivalente para el reciclaje de residuos



## Full Package : un sistema completo

- + La única solución de separación **con certificación TÜV**
- + Diseñado para una **fácil integración**
- + **Acceso a la máquina más fácil y seguro** para los operadores

## Resultados de separación sin igual

Rendimiento y pureza mejorados

- + **Espectrómetro universal** para responder a todas las aplicaciones de separación
- + Iluminación focalizada para **ofrecer la mejor señal luminosa del mercado**
- + Motor de separación de última generación equipado con el **Advanced Classification**

Separación de alto rendimiento

- + **Top Speed: +50 % de capacidad**
- + **Turbosorter (3ª generación): estabilización de los objetos en 2D**

## Bajos costes de mantenimiento

- + Plataformas retráctiles para un **mantenimiento más sencillo**
- + **Bajo índice de rotación de las piezas de desgaste** (electroválvulas, lámparas, etc.)
- + **Sistema de refrigeración Vortex económico** (sin climatización)

## Máquina ampliable

- Plataforma para la integración de los futuros sensores (CNS)
- Posibilidad de ampliación o mejora de la **garantía Mistral+** (upgrades)



**Service  
PACK**

## Servicio de atención al cliente 24/7

- Una oferta llave en mano, incluyendo las piezas de desgaste
- Acompañamiento local y personalizado
- Máquinas conectadas: **Smart&Share®**



## Aplicaciones de clasificación

Combinaciones de sensores NIR, VIS, Metal & perfil de detección para el rendimiento de separación:

- PET: bandejas/botellas, opacos
- Papel/cartón
- Plástico/papel negro, residuos inertes