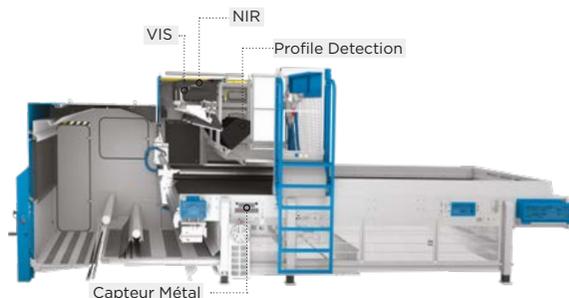


MISTRAL+

La machine de tri intelligente et connectée
la plus polyvalente pour la valorisation des déchets



Full Package : un système complet

- + L'unique solution de tri **certifiée TÜV**
- + Conçu pour une **intégration simplifiée**
- + **Accès machine facilité et sécurisé** pour les opérateurs

Performances de tri inégalées

Rendements et pureté accrus

- + **Spectromètre universel** pour adresser toutes les applications de tri
- + Eclairage focalisé offrant **le meilleur signal lumineux du marché**
- + Moteur de tri dernière génération intégrant l'**Advanced Classification**

Tri à haut débit

- + **Top Speed : +50% de capacité**
- + **Turbosorter (3^{ème} génération) : stabilisation des objets 2D**

Faibles coûts de maintenance

- + Plateformes rétractables pour une **maintenance facilitée**
- + **Faible taux de remplacement des pièces d'usure** (électrovannes, lampes)
- + **Système de refroidissement Vortex économique** (pas de climatisation)

Machine évolutive

- Plateforme pour l'intégration des futurs capteurs (CNS)
- Évolutivité de la Mistral+ garantie (upgrades)



Service Client 24/7

- Une offre clé en main, incluant les pièces d'usure
- Accompagnement local & personnalisé
- Machines connectées : **Smart&Share®**



Applications de tri étendues

Combinaisons de capteurs NIR, VIS, Métal & Profile Detection pour la performance de tri :

- PET : barquettes/ bouteilles, opaques
- Papiers/ cartons
- Plastiques/ papiers noirs, inertes