PELLENC ST

WE CAN SORT IT

Intelligente & vernetzte Sortierlösungen für die Abfall- und Recycling-Industrie

PELLENCST.COM

CORPORATE

INVOLVEMENT

DAS WORT DES VORSITZENDER

Auf der soliden Grundlage unserer Mitarbeiter und Innovationen haben wir im Laufe der vergangenen Jahre viele industrielle Herausforderungen gemeistert.

Unsere Vision ist einfach und wirkungsvoll: Unseren Anteil zur Kreislaufwirtschaft beizutragen und deren Entwicklung zu fördern. Unsere Aufgabe ist es, dem Markt die bestmöglichen Sortiermaschinen zu bieten. Wir sind stolz, weltweit hochqualitative Leistungen zu erbringen und unser Know-how bereitzustellen.

Dank unseres stabilen Wachstums und stabilen Eigentumsverhältnissen bauen wird unser Unternehmen weiter aus und investieren einen großen Teil unserer Gewinne in die Forschung und Entwicklung sowie in unsere Dienstleistungen. Mehr als ein Drittel unserer Angestellten arbeiten an neuen Lösungen für die kommenden Jahre.

Wir teilen mit unseren Geschäftspartnern unser Engagement für Innovation und die Abfallindustrie, um eine gemeinsame und nachhaltige Zukunft zu bauen.

Jean HENIN
Vorsitzender

GEMEINSAM WACHSEN

Pellenc ST ist ein mitarbeiter-freundliches Unternehmen, das die Ausbildung und die Selbsterfüllung fördert.

Jedes Jahr organisiert Pellenc ST über 150 Lehrgänge zur Verbesserung der Kompetenzen der Mitarbeiter, aber auch um unseren Kunden ein selbständiges Arbeiten mit unseren Maschinen zu ermöglichen.

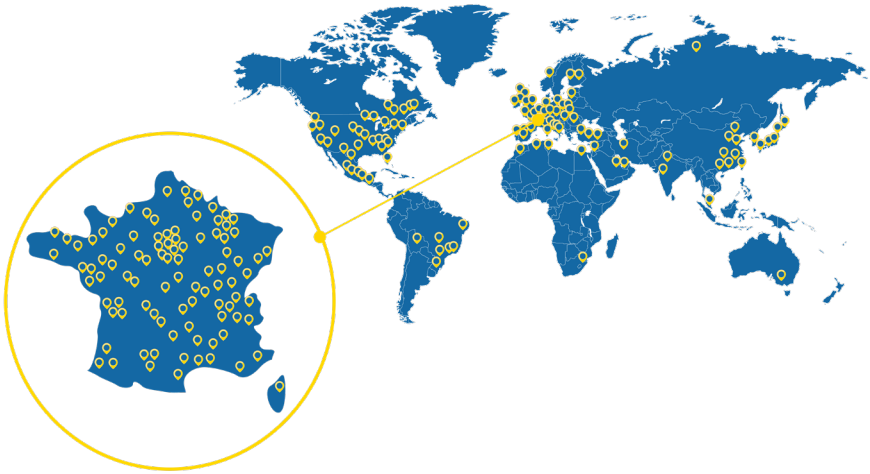
INTERNATIONAL

EINE INTERNATIONALE PRÄSENZ

Der Firmensitz von Pellenc ST befindet sich in Pertuis, einer Stadt in der französischen Provence, nur 20 Minuten von Aix-en-Provence und weniger als 50 km vom Marseille Flughafen und dem TGV-Bahnhof.

Pellenc ST hat zwei Tochtergesellschaften: eine in den USA, North Carolina und eine andere in Japan, Tokyo.

Das Unternehmen ist ebenfalls in den folgenden Ländern durch Vertriebsbüros und lokale Vertretungen tätig: Spanien, Portugal, Vereinigtes Königreich, Deutschland, Benelux, Polen, Türkei, Kanada, Mexiko, Brasilien, Süd Korea, Australien, China, Russland...



EIN MARKTÜBERGREIFENDES ANGEBOT

ABFALL
Müllsortieranlage • Hausmüll • Gewerbe-und Industrieabfälle
Bau-und Demolierungsabfälle • Holz...

KUNSTSTOFFRECYCLING
PET • Folien • PE/PP • Flocken

METALLRECYCLING
Elektro-und Elektronikgeräte-Abfall • BFR • Aluminium

EIN KOMPETENTES TEAM STEHT IHNEN ZUR VERFÜGUNG

Mit über 2.000 Maschinen in über 50 Ländern verfügt Pellenc ST über ein Netzwerk lokaler Teams, die sich der Kundenzufriedenheit verschrieben haben.
Unsere Vertriebs- und Kundendienstmitarbeiter unterstützen ihre Partner mit ihrem Fachwissen, um deren Sortierungsanlagen zu optimieren. Unsere Hotline ist rund um die Uhr an 7 Tagen in der Woche verfügbar, und unsere Kundendiensttechniker reisen um die ganze Welt, um ein optimales Leistungsniveau und Verfügbarkeit sicherzustellen.

WICHTIGE KENNZAHLEN

2000
installierte Maschinen

50
Länder

75M
Umsatz

10%
des Umsatzes in R&E investiert

2001
Gründungsjahr

250
Mitarbeiter

24/7
Hotline

15
gesprochene Sprachen

INDUSTRY

QUALITÄT ALS UNSER HAUPTANLIEGEN

Auf der Grundlage unserer eigenen Forschung und Entwicklung und einer Herstellung „Made in France“ bietet Pellenc ST Maschinen, die robust und einfach zu betreiben sind. Das Unternehmen entwickelt Methoden und Qualitätssicherungsverfahren. Pellenc ST besitzt bereits die Zertifizierungen für ISO 14004, ISO 18001 und ISO 9001.
Mistral+ Maschinen für die CE- und UL/CSA-Full Package Versionen sind nun vom TÜV Rheinland zertifiziert, dem international führenden Unternehmen für die Zertifizierung von Sicherheit und Qualität der Produkte, Dienstleistungen und Managementsysteme.

INDEPENDENCE

PRIVATE EIGENTUMVERHÄLTNISSE SORGEN FÜR EINE LANGFRISTIGE VISION UND EINE BESTÄNDIGE STRATEGIE

Alle Anlagen werden in unserem Werk entwickelt, montiert und geprüft. Dank der eigenen F&E und Fertigung verwaltet Pellenc ST die komplette Wertschaffungskette und gilt als eines der flexibelsten Unternehmen der Branche.

Pellenc ST hat enge Partnerschaften mit anerkannten Forschungslaboren und internationalen Hoch-Technologie-Zulieferern aufgebaut, und arbeitet eng mit den wichtigsten Anlagenbauern am Markt zusammen.

INNOVATION

MODERNSTE AUSSTATTUNG

Ein großer Teil der Ressourcen von Pellenc ST ist der Forschung und Entwicklung gewidmet. Zahlreiche Patente wurden im Bereich der Spektrometrie bereits eingetragen. Sie bilden die Grundlagen unserer Technologie.

Infrarotspektrometrie, sichtbare Spektrometrie, Röntgentransmission und induktive Sensortechnik – diese Technologien wurden weltweit bei einer Vielzahl anspruchsvoller Anwendungen verwendet und getestet.

Neue Techniken und Anwendungen können unter konkreten Bedingungen in unserem 1.000m2 Technikum geprüft werden.

CLEVERE DIENSTLEISTUNGEN

Dienstleistungsverträge, Schulungen, Ersatzteile und Aufrüstungen sind in unserem Leistungsprogramm enthalten: eine Gesamtlösung die Dienstleistungen und intelligente Arbeitsmittel kombiniert um Sortieranlagen zu optimieren und um Verbesserungen in Bezug auf die Kosten, Produktivität und Verfügbarkeit zu garantieren.

Unser Tecknikum steht auch für unsere Kunden und Geschäftspartner zur Verfügung. Beide Demonstrationslinien sind mit den neusten Technologien ausgestattet um die besten Sortieralternativen zu testen, egal ob Multi-Material Sortierung, Kunstoffrecycling order Metallrecycling

KONTAKTE

FIRMENSITZ

PELLENC ST
125, rue François Gernelle – BP 124
84124 Pertuis Cedex 4
FRANKREICH

+33 4 90 09 47 90
contact@pellencst.com

JAPAN

PELLENC ST JAPAN KK
Arte Otemachi 10F
1-5-16 Uchikanda, Chiyoda-ku
Tokyo 101-0047
JAPAN

+81 3 3233 2150
contact@pellencst.com

VEREINIGTE STAATEN

PELLENC ST AMERICA INC.
PELLENC ST AMERICA
510 Eagleton Downs Drive
SUITE B
PINEVILLE, NC 28134

+1 803 396 3990
contact@pellencst.com

PELLENC ST

INTERNATIONALE REFERENZEN

Petstar, Toluca, Mexiko
Das weltweit größte PET Bottle-to-Bottle-Recyclingunternehmen

Toyama Kankyo Seobi, Japan
Integriertes MRF- und Recycling-Center

Recology, San Francisco, USA
Sortierung von Papier bei 4,5 m/s

Paprec SMDO, Trivalo Oise, Frankreich
Das größte französische Sortierzentrum

A2A, Cavaglià, Italien
Die Anlage verfügt über einer der fortschrittlichsten Prozesse für Kunststoffrecycling in Europa

Suez, Ölbronn, Deutschland
Einer der größten MRF in Deutschland mit 23 optischen Sortiermaschinen

Green Loop, Shizuoka, Japan
Eines der wichtigsten PE/PP-Recyclinganlagen in Japan

Und mehr als 2.000 Maschinen in über 50 Ländern

Wir drucken auf 100% Recyclingpapier