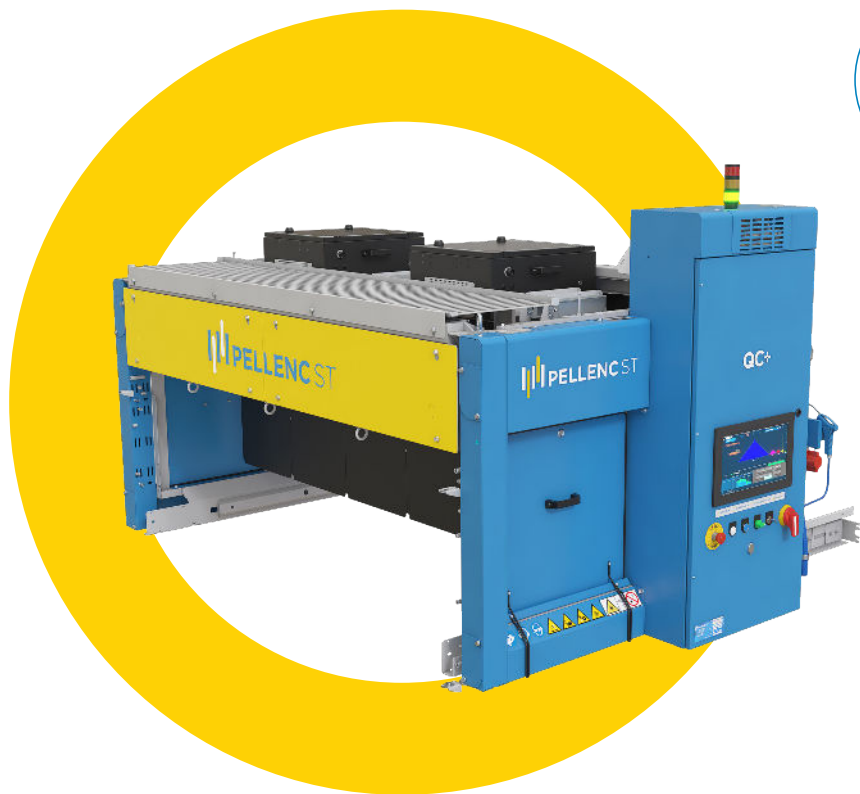


# QC+

## DIE QUALITÄTSKONTROLLMASCHINE FÜR DEN EBS-MARKT



### Leistungstark und hohe Skalierbarkeit

- ✦ FLOW-Erkennung
- ✦ CNS für die Integration zukünftiger Technologien

**FLOW**  
DETECTION



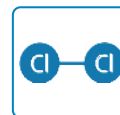
**Central Nervous System**



### Schlüsselindikatoren



PVC-Gehalt



Gehalt an  
organischem Chlor



Anteil an biogenem  
Kohlenstoff  
**NEU**



Heizwert



Feuchtigkeitsgehalt

### Die Berichterstellung



Automatisch



Personalisiert



Aufgezeichnete Daten

### 24/7 Kundendienst

**Service  
PACK**

- Ein schlüsselfertiges Angebot, einschließlich Verschleißteile
- Individuelle Betreuung vor Ort
- Vernetzte Maschinen: Smart & Share

### Geringe Wartungskosten

- Geringe Verschleißteil-Austauschquote
- Sparsames Vortex-Kühlsystem

### Nachrüstungen

- Kompatibilität aller neuen Sensoren als Upgrades
- Kompatibilität mit allen neuen, als Upgrades installierten Softwareprogrammen



## Anwendungen

EBS-Strom, abgeleitet von: Abfällen aus Gewerbe und Industrie, Baugewerbe und Abriss, Hausrestmüll und von Abfallsortieranlagen verweigertem Material.

## Einfache, schnelle und sichere Wartung



## Konfigurationen

### Anordnung

- ✦ Auf dem Förderband
- ✦ Auf Gestell
- ✦ Auch auf einer geneigten Fläche (max. 15 °)

### Breiten (mm)

800-1200-2000-2800

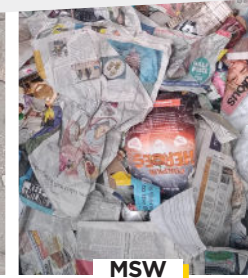
### Einfache Integrierbarkeit



Ferngesteuerter Schaltschrank (max 5m)

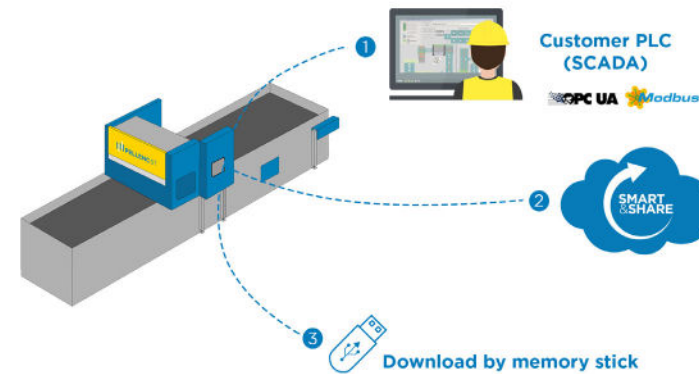


4 Hauptanwendungen



## Verfügbare Daten

- ✦ Kommunikationsprotokolle: **Modbus & OPC UA ready**
- ✦ Konnektivität **Smart&Share**
- ✦ Download über USB-Stick



## Smart & Share

