

# QC+

LA MÁQUINA DE CONTROL DE CALIDAD DEDICADA AL MERCADO DE CSR



## Alto rendimiento y escalabilidad

- + Detección FLOW
- + CNS para la integración de tecnologías futuras

**FLOW**  
DETECTION



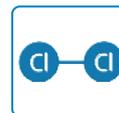
**Central Nervous System**



## Indicadores clave



Contenido de PVC



Contenido de cloro orgánico



Contenido de carbono biogénico  
**NUEVO**



Poder calorífico



Contenido de humedad

## Informe



Automático



Costumbre



Datos registrados

## Servicio de atención al cliente 24/7

**Service  
PACK**

- Oferta llave en mano, incluyendo las piezas de desgaste
- Acompañamiento local y personalizado
- Máquinas conectadas: Smart & Share

## Bajos costes de mantenimiento

- Bajo índice de sustitución de piezas de desgaste
- Sistema de refrigeración Vortex económico

## Garantía de posibilidad de ampliación

- Compatibilidad de todos los nuevos sensores como actualizaciones
- Compatibilidad de todos los nuevos sensores como actualizaciones



## Aplicaciones

Flujo de CSR, desde: residuos Comerciales e Industriales, Construcción y Demolición, Residuos Solidos Urbanos y rechazos de centros de clasificación.

## Mantenimiento más fácil, rápido y seguro



## Configuraciones

### Posicionamiento

- ✦ En el transportador
- ✦ En pórtico
- ✦ Incluso en una superficie inclinada (máx. 15°)

### Anchuras (mm)

800-1200-2000-2800

### Fácil integración



Armario desviado (max 5m)

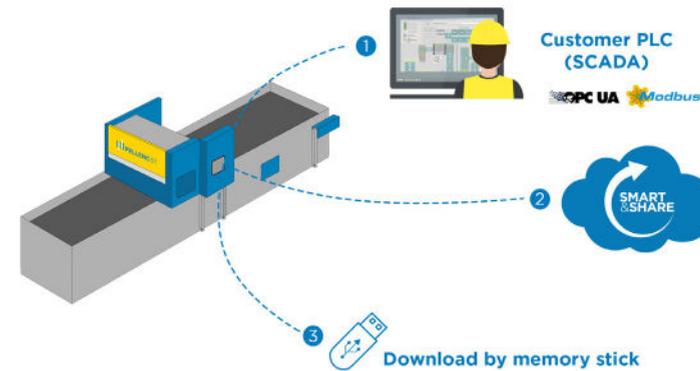


4 aplicaciones principales



## Datos disponibles

- ✦ Protocolos de comunicación: **Modbus & OPC UA ready**
- ✦ Conectividad **Smart&Share**
- ✦ Descargar por memoria USB



## Smart & Share

