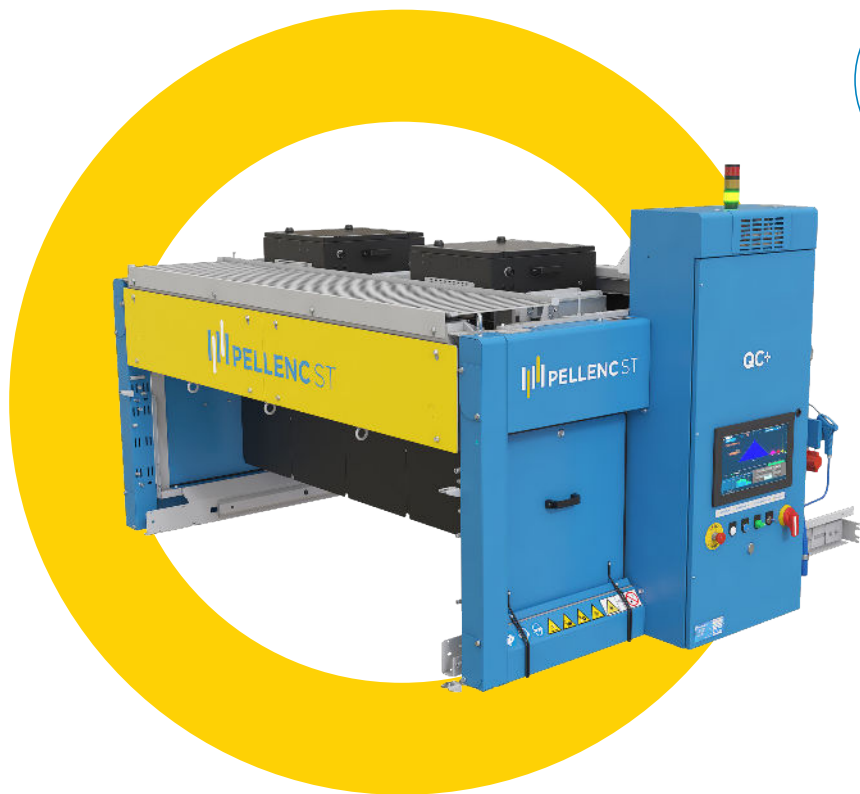


# QC+

LA MACHINE DE CONTRÔLE QUALITÉ DÉDIÉE AU MARCHÉ DU CSR



## Hautes performances et évolutivité

- + Détection FLOW
- + CNS pour intégration des futures technologies

**FLOW**  
DETECTION



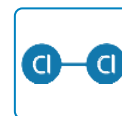
**Central Nervous System**



## Indicateurs clés



Taux de PVC



Teneur en chlore organique



Taux de carbone biogénique  
**NOUVEAU**



Pouvoir calorifique



Taux d'humidité

## Rapport



Automatique



Personnalisé



Données enregistrées

## Service Client 24/7

**Service**  
**PACK**

- Offre clé en main incluant les pièces d'usure
- Accompagnement local et personnalisé
- Machines connectées : Smart & Share

## Faibles coûts de maintenance

- Faible taux de remplacement de pièces d'usure
- Système de refroidissement Vortex économique

## Garantie d'évolutivité

- Compatibilité de tous les nouveaux capteurs en tant qu'upgrades
- Compatibilité de tous les nouveaux logiciels en tant qu'upgrades

## Applications

Flux CSR, issu de : déchets Commerciaux & Industriels, Construction & Démolition, Ordures Ménagères Résiduelles et des refus de centre de tri.

## Maintenance facilitée, rapide & sécurisée



## Configurations

### Positionnement

- + Sur convoyeur
- + Sur portique
- + Même sur une surface inclinée (max 15°)

### Largeurs (mm)

800-1200-2000-2800

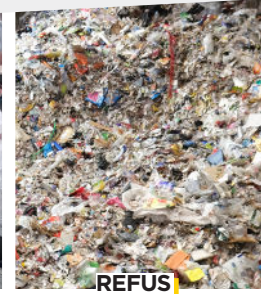
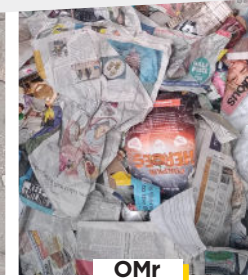
### Facilité d'intégration



Armoire déportée (max 5m)

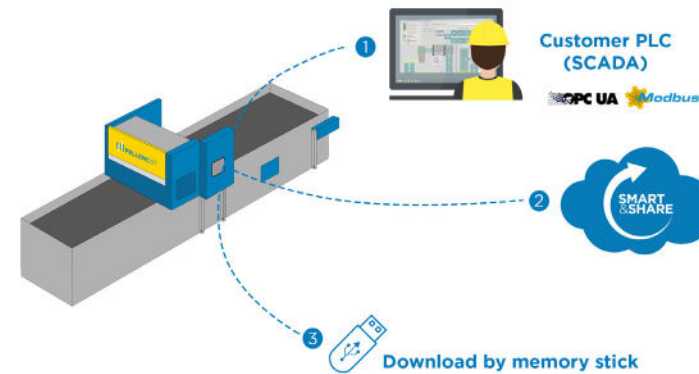


4 applications principales



## Données disponibles

- + Protocoles de communication : **Modbus & OPC UA ready**
- + Connectivité **Smart&Share**
- + Téléchargement par clé USB



## Smart & Share

